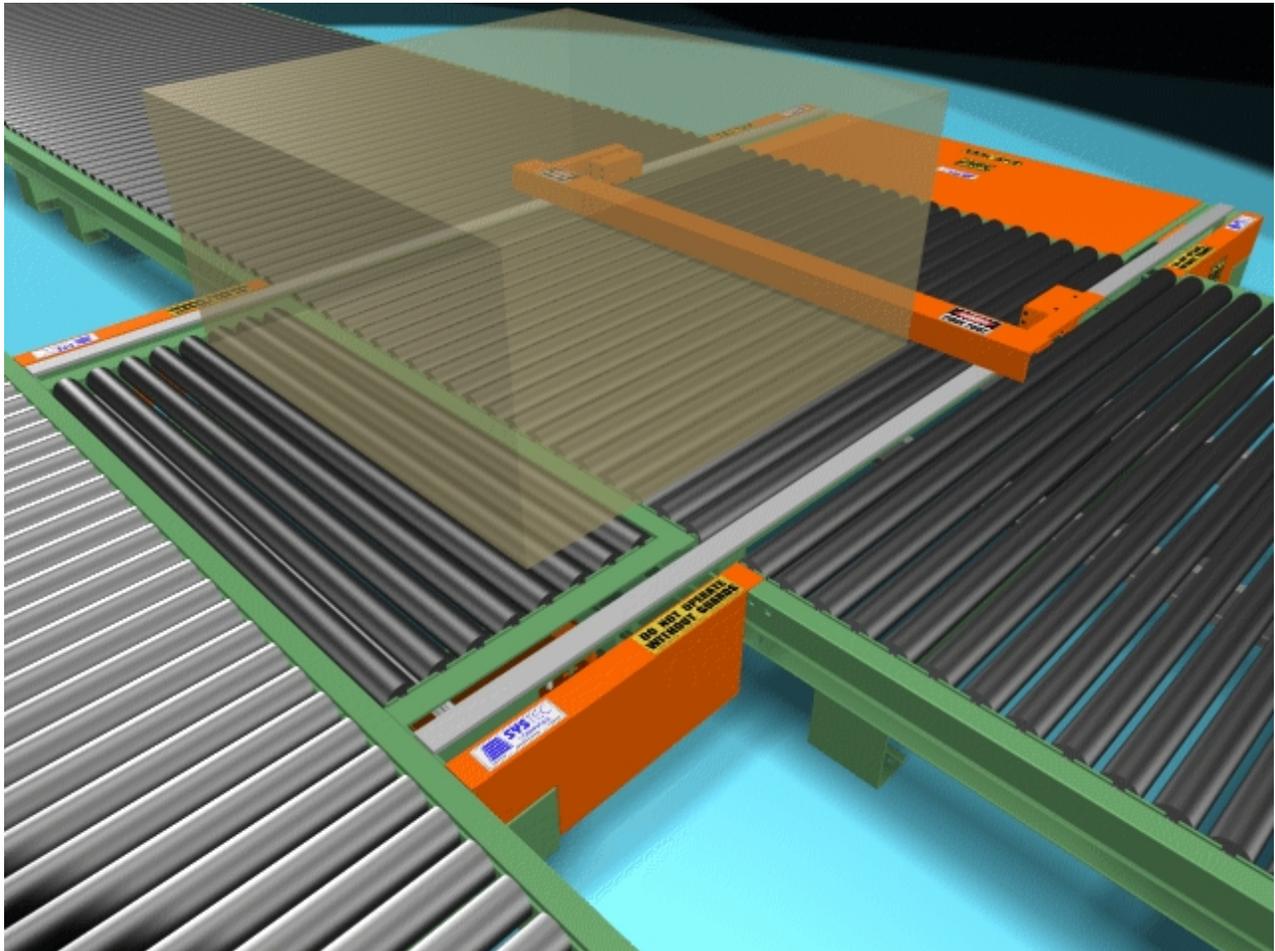


# DISPOSITIVO DE TRANSFERENCIA DEL EMPUJADOR



## MANUAL DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO



## TABLA DE CONTENIDO

<b>DESCRIPCION</b>	<b>Pagina</b>
Dispositivo de Transferencia del Empujador	2
Seguridad del Transportador	3
Servicio y Partes de el PTD (dispositivo de Transferencia del Empujador)	5
Informacion sobre las Partes del Dispositivo	7
Horarios de Mantenimiento a seguir	8

<b>LISTA DE ILUSTRACIONES</b>	<b>Pagina</b>
A Dispositivo de transferencia de el Empujador	2
B Localizacion de Senalaciones de Seguridad (Etiquetas)	3
C Interruptor de Seguridad ( Cierre de Corriente)	4

<b>LISTA DE DIBUJOS DE ENSAMBLE</b>	<b>Pagina</b>
1 Rodillos de Transferencia de Carga de PTD	5
2 Cabeza Principal de el empujador	6
3 Ajuste de Cadena en Cabeza Principal	6
4 Ensamble de la Estructura de los rodillos de presion	6
5 Ensamble de la Carretilla estilo UHMW	6
6 Ensamble de la carretilla con Rueda	6

Para ordenar partes por favor comuniquese a el telefono, fax o via E-mail a la direccion y numeros proporcionados en esta pagina.

**SYSTEC** Conveyors Parts Department  
10010 Conveyor Drive  
Indianapolis, IN 46235

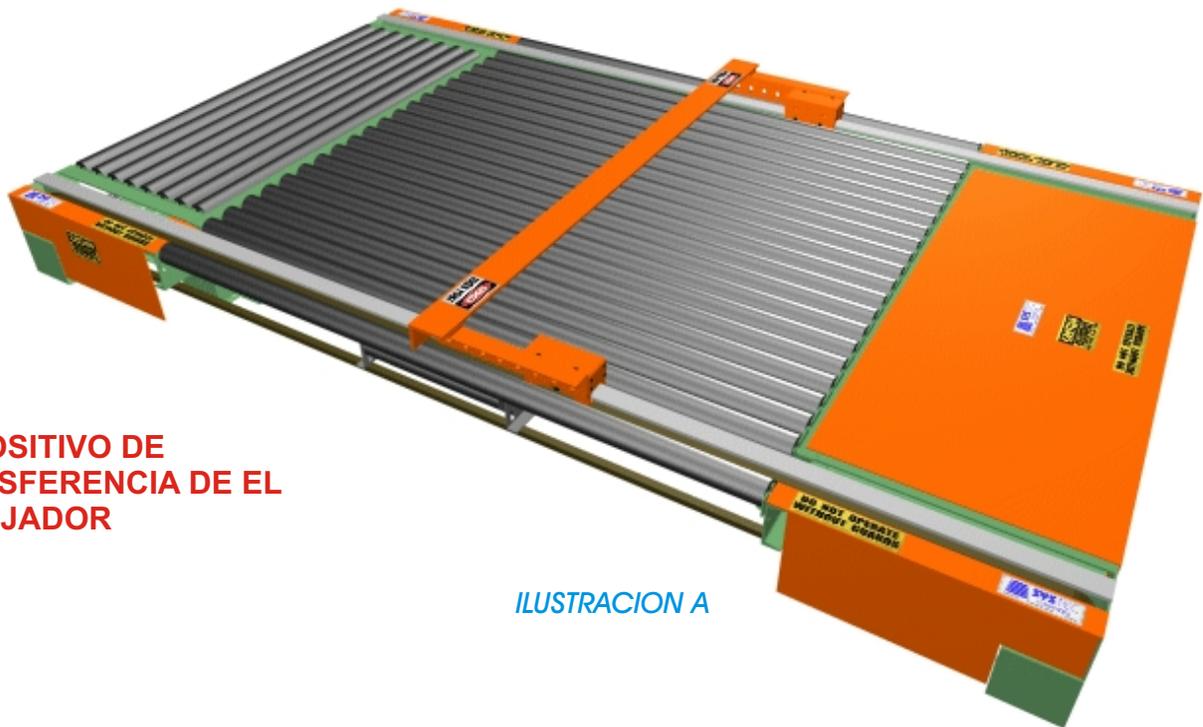
Tel 317.890.9230  
1.800.578.1755  
Fax 317.890.9232

En La Red @ <http://www.systecconveyors.com/>  
e-mail: [info@systecconveyors.com](mailto:info@systecconveyors.com)

## DISPOSITIVO DE TRANSFERENCIA DE EL EMPUJADOR

La información dentro de este manual cubre todo lo relacionado a el dispositivo de transferencia de el empujador de **SYSTEC**. En este manual, el dispositivo de transferencia de el empujador sera referido como PTD.

El dispositivo puede ser controlado electronicamente para tener las opciones de ser operado manual o automaticamente dependiendo de las funciones de los controles electricos ordenados por usted.



### DISPOSITIVO DE TRANSFERENCIA DE EL EMPUJADOR

ILUSTRACION A

## SEGURIDAD DE EL TRANSPORTADOR

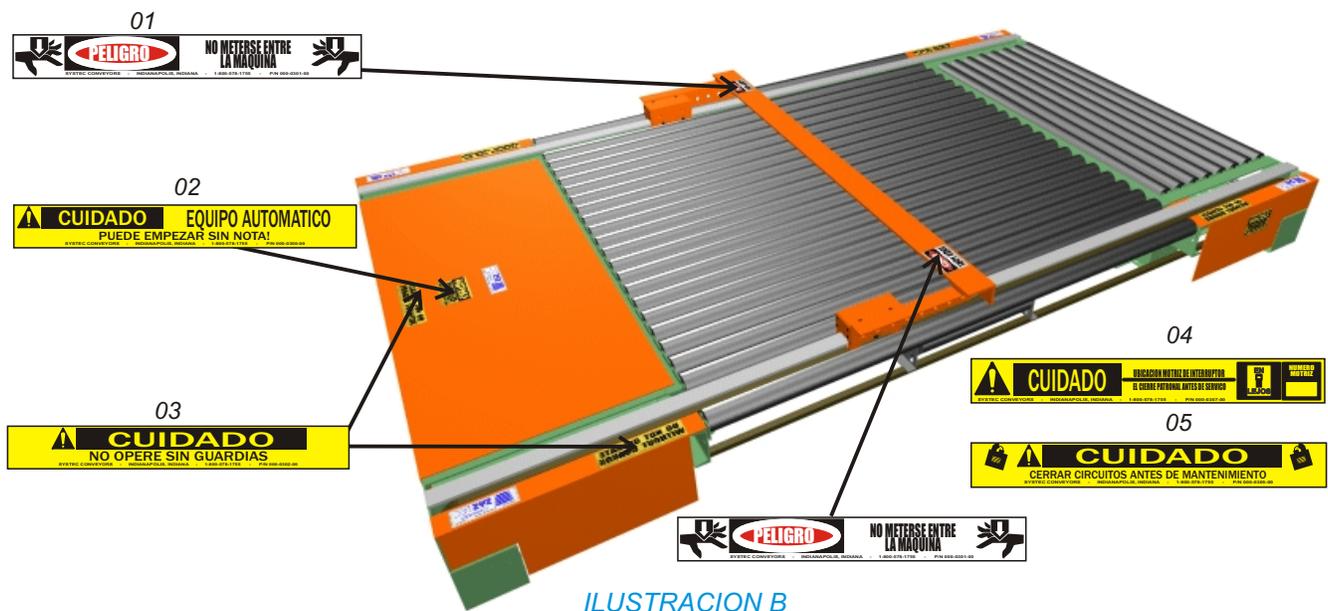
Donde a seguridad se refiere, el transportador y todos sus dispositivos no son diferentes a ninguna maquinaria o equipo de proceso. En la mayoría de los casos, el transportador y sus componentes pueden comenzar a funcionar sin ningún aviso previo.

SYSTEC diseña todo su equipo para ser tan seguro como se puede, instalando protecciones y proporcionando señalamientos de seguridad (etiquetas) en todo el transportador y sus componentes. Estas señalizaciones están colocadas en el lugar preciso para advertir a el personal que trabaja en o alrededor de el sistema de el transportador de los peligros inherentes que existen con esta maquinaria.

Systec Corporation cree que una sesión de seguridad acerca de el transportador debe incorporar en su programa de entrenamiento existente para que el personal que trabaja en o alrededor de estos sistemas tenga conocimientos potenciales de seguridad.

Debajo esta la ilustración B, demostrando las señalizaciones de seguridad proporcionadas en el transportador PTD de Systec Corporation. Estas señalizaciones se deben instalar para alertar a el personal de los peligros potenciales causados por el uso incorrecto de el equipo de este transportador. Todo el personal debe abstenerse de caminar sobre los sistemas de transporte.

Si usted necesita señalizaciones adicionales, por favor contacte a el departamento de partes o a servicio al cliente de SYSTEC a la dirección o los números de teléfono demostrados a el principio de este manual.



*Nota:*

*La localización de las señalizaciones de el interruptor de corriente es determinada de acuerdo a la manera de ensamble y a la hora de instalación.*

## SEGURIDAD DE EL TRANSPORTADOR

El cierre de corriente es muy importante en el procedimiento de mantenimiento y servicio. **SYSTEC** proporciona un interruptor de cierre de corriente, como el cual es mostrado en la ilustracion C, para cada uno de los motores.

### INTERRUPTOR DE CORRIENTE DE SEGURIDAD



ILUSTRACION C

*Nota:*

*Solamente el personal autorizado puede realizar servicio y mantenimiento en cualquier equipo y controles de el transportador.*

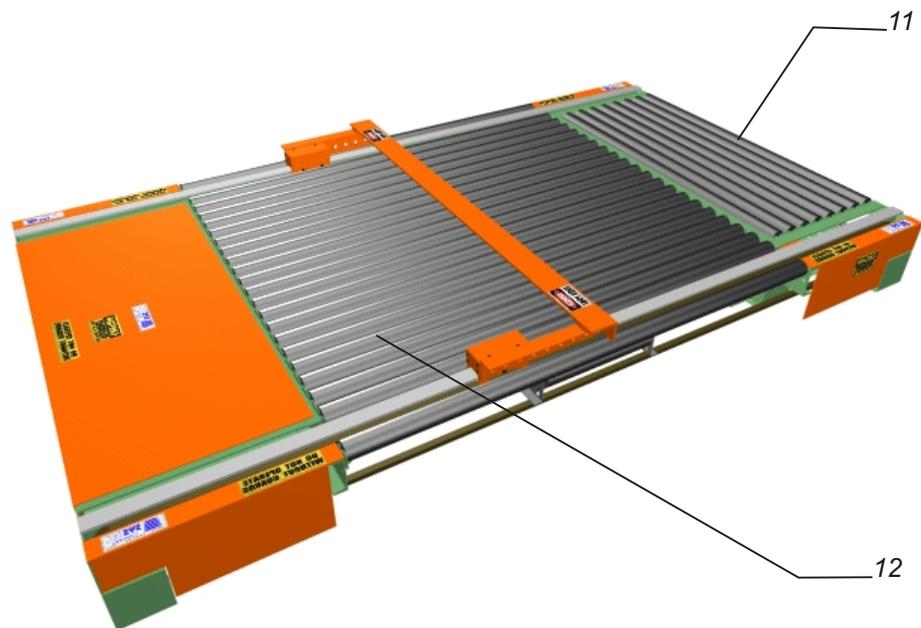
## SERVICIO Y PARTES DE PTD

Los dibujos dentro de esta seccion son disenados para ayudarle a entender como los componentes de el PTD estan ensamblados y para como desensamblarlos. Las vistas detalladas tambien le permiten rapidamente y facilmente identificar las partes que pueda nesesar para mantener o reparar el transportador.

La pagina de identificacion de partes le proporciona los numeros de las partes correspondientes a los dibujos e indica cantidades que usted deberia almasenar para el PTD, junto con las descripciones de las partes, numero de partes, y cantidades a ordenar. Esta es una forma que puede ser enviada por fax, para su conveniencia , para ordenar partes de almacenamiento o de reemplaso. Simplemente complete la cantidad , el numero nesasario de orden y la informacion de el envio, entonces envíe la forma via fax a Systec Corporation a el numero mostrado el la forma. Una notificacion le sera enviada por fax dandole informacion acerca de la fecha de envio e informacion de precios.

El dibujo abajo demuestra el PTD y los rodillos de transferencia de carga, que pueden no coinsidir con las lineas de transportadores existentes si no especifica muy bien las medidas de sus sistemas de alimentacion y descarga existentes. Asegurese de espesificar bien el tamaño de los rodillos que necesita y para que tipo de transportador

### RODILLOS DE CARGA DE EL PTD



*Nota:*

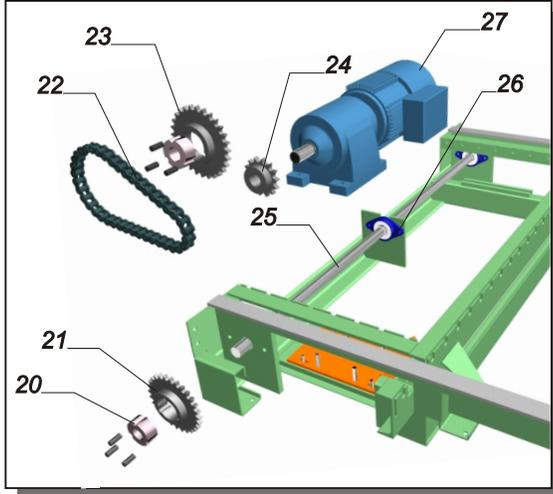
*La localizacion de el interruptor de corriente es determinaad deacuerdo a la manera de ensamble de los motores y a la hora de instalacion .*

## SERVICIO Y PARTES DE PTD (CONTINUACION...)

### DIBUJO DE ENSAMBLE 2

Nota:

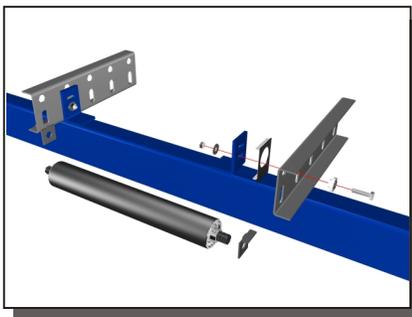
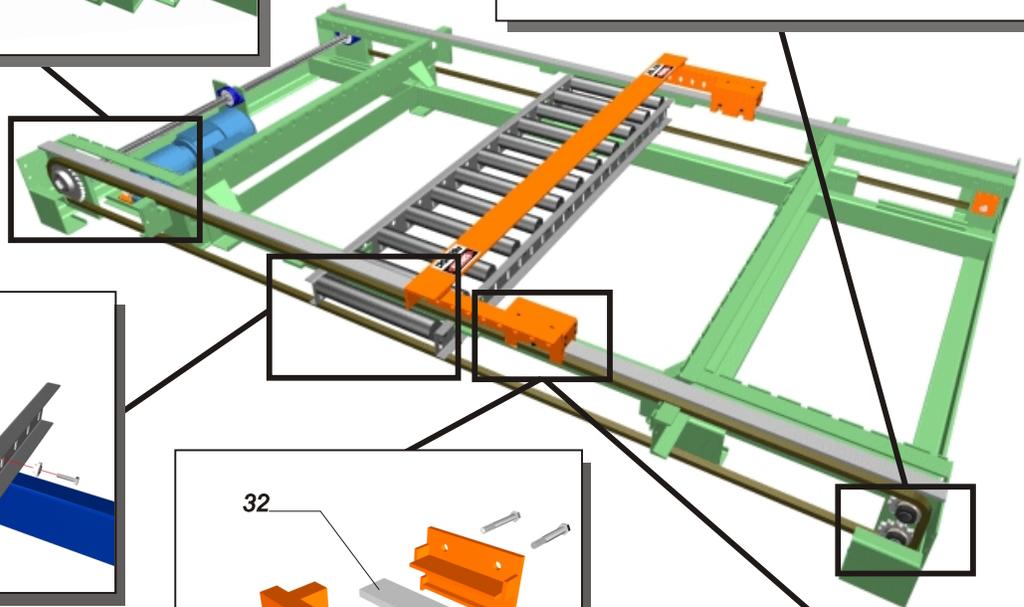
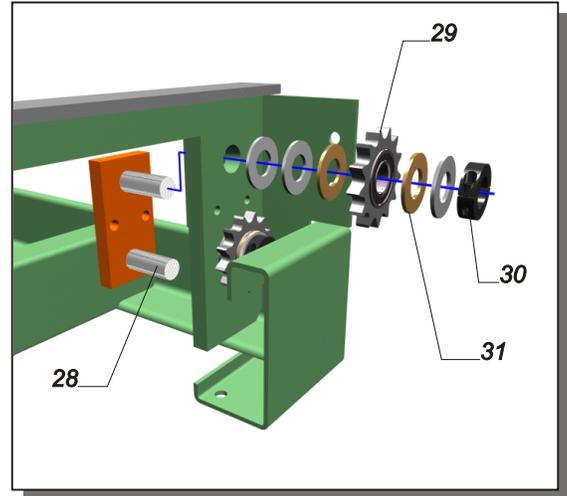
Proporcione toda la información de la placa de datos de el motor y de los engranes al pedir reemplazo.



### DIBUJO DE ENSAMBLE 3

Nota:

Los engranes son idénticos tanto como arriba y abajo en el ensamble.

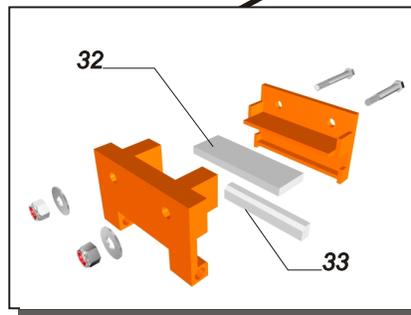


### DIBUJO DE ENSAMBLE 4

Nota:

El hardware de montaje del rodillo de presión es igual que ése usado en secciones mediadas de del transportador estándar. Refiera al manual accionado del transportador para todas las piezas del rodillo de presión y hardware de montaje.

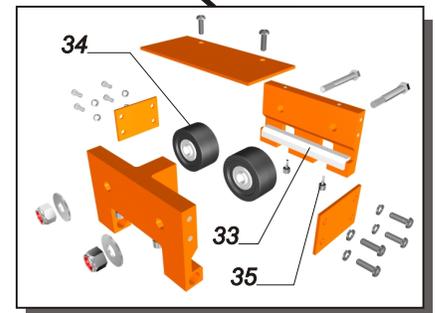
**ESTE DISPOSITIVO PUEDE CONTENER Una IMPULSIÓN, Un TAKE-UP, O Una SECCIÓN MEDIADOS DE Del TRANSPORTADOR De la SECCIÓN. REFIERA AL MANUAL ACCIONADO DEL TRANSPORTADOR PARA LA INFORMACIÓN COMPONENTE.**



### DIBUJO DE ENSAMBLE 5

Nota:

El montaje de la carretilla del empujador demostrado es aplicable a PTD fabricado antes de 1996. Sea seguro notificar el departamento de las piezas de SYSTEC del estilo de la carretilla en su empujador. La carretilla demostrada en la asamblea que dibuja 6 puede ser retro cabido a este estilo de la carretilla.



### DIBUJO DE ENSAMBLE 6

Nota:

El estilo actual del montaje de la carretilla de PTD tendrá las ruedas según lo demostrado. Sea seguro especificar piezas de recambio exactas.

Algunos artículos en esta lista de piezas requieren "de relleno" o la información adicional recieve la parte necesaria. Sea por favor seguro proporcionar toda la información solicitada en esta lista, o dentro de este manual a asegurar que usted hace en hecho consiga las piezas de recambio exactas. El departamento de las piezas de **SYSTEC** le asistirá en la obtención de la información apropiada de la parte, o contestar a cualquier pregunta llamando **1-800-578-1755**.

Artículo	Cantidad	Rec. Repuestos	Descripción	Número De Pieza	Grupo	Cantidad De la Orden
1	4		Etiqueta De Seguridad - Punto De Sujetador	000-0301	-00	
2	5		Etiqueta De Seguridad - Equipo Automático	000-0300	-00	
3	5		Etiqueta De Seguridad - No funcione Sin Protectores	000-0303	-00	
4	1		Etiqueta De Seguridad - Localización Del Interruptor Del Motor	000-0307	-00	
5	1		Etiqueta de seguridad - cierre para la seguridad	000-0305	-00	
10	1	1	Interruptor Del Cierre	000-0118	-95	
11			El Rodillo Del 30", 2-1/2" Diámetro, 11/16 " Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	08	
			El Rodillo Del 42", 2-1/2" Diámetro, 11/16 " Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	10	
			El Rodillo Del 54", 2-1/2" Diámetro, 11/16 " Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	12	
			El Rodillo Del 66", 2-1/2" Diámetro, 11/16 " Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	14	
			El Rodillo Del 78", 2-1/2" Diámetro, 11/16 " Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	16	
			El Rodillo Del _____, 2-1/2" Diámetro, 11/16 "Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	**	
12			El Rodillo Del 48", 2-1/2" Diámetro, 11/16 "Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	11	
			El Rodillo Del 60", 2-1/2" Diámetro, 11/16 "Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	13	
			El Rodillo Del 72", 2-1/2" Diámetro, 11/16 " Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	15	
			El Rodillo Del 84", 2-1/2" Diámetro, 11/16 "Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	18	
			El Rodillo Del 96", 2-1/2" Diámetro, 11/16 "Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0019	00	
			El Rodillo Del _____, 2-1/2" Diámetro, 11/16 " Hexagono, 11 Calibre de Tubo	10D0020	**	
20	3	1	Afile El Buje De la Cerradura, 1-3/8 "La Chavetera #2012 de I.D. W/5/16"	560-0100	-00	
21	2	1	Piñón, Cerradura Del Ahusamiento 60TL28	550-1200	-00	
22			Cadena #60	540-0300	-00	
23	1	1	Piñón, Cerradura Del Ahusamiento 60TL27	550-1100	-00	
24	1	1	Piñón, 60BS14 1-1/4 "Alesaje W/Keyway	550-0800	-00	
25	1		Eje Impulsor X _____ "L Del Empujador	21D0036	**	
26	3	1	Cojinete Del Reborde, 2-bolt 1-3/8 "Alesaje Con El Sistema	580-2030	-00	
27	1	1	Motor con engranajes, Dispositivo De la Transferencia Del Empujador	500-1400	-00	
28	4		Eje X 3-1/2 De un Piñón Más libre Del Empujador "L	21A0002	00	
29	4	1	Piñón, alesaje de la rueda loca 60A13 el 1" con BB	550-0560	-00	
30	4	1	Collar De Fijación, Identificación De 2-pieza El 1".	580-9020	-00	
31	20	2	Arandela, Oilite, El 2"O.D. El 1"i.D. X 1/8"	560-2030	-00	
32	2	1	Bloque Del Desgaste De la Tapa De la Carretilla Del Empujador	21B0029	00	
33	2	1	Bloque X 6-1/2 Del Desgaste Del Fondo De la Carretilla Del Empujador "L	21B0031	00	
34	4	2	Rueda, 2-1/2 "Alesaje De Dia. X 1-1/4" Cara X El 1/2 "	985-1175	-00	
35	8	4	Seguidor de leva, el 1/2"O.D. Socket Head y perno prisionero	985-9150	-00	

\* Especifique por favor la cantidad y/o la longitud para cualquier artículo del cuenta-de-material con los asteriscos.

\*Para la información del motor con engranajes refiera a la página 8, como indicado en esta lista material, para identificar los datos del motor y de la caja de engranajes platee la información necesitada para pedir piezas de recambio exactas.

Este horario de mantenimiento se piensa para cubrir todos los tipos básicos de transportador y los dispositivos y los componentes relacionados. Aunque su sistema puede no tener todo el las piezas enumeradas debajo de este horario deben ayudar en identificar esos componentes o piezas que puedan requerir el servicio o la inspección que pueden ser descuidados de otra manera. Si usted necesita ayuda en identificar la localización de algunos de estos componentes, departamento de servicio de cliente de **SYSTEC** del contacto en **1-800-578-1755**.

ARTÍCULO	INSPECCIÓN O SERVICIO REQUERIDO	HORAS EN SERVICIO				
		500	1,000	2,500	5,000	10,000
<b>Motor con engranajes</b>	Limpio, compruebe para saber si hay ruido, escapes, y montaje	X				
	Compruebe El Nivel De Aceite			X		
	Cambie El Aceite					X
<b>Cojinetes</b>	Compruebe los cojinetes de rodillo para saber si hay ruido				X	
	Compruebe la almohadilla Block(PB) y el reborde Block(FB) cojinetes para el ruido, montaje, y * lubricación	X				
<b>Correa</b>	Compruebe para saber si hay desgaste, seguir, y tensión de la correa		X			
<b>Cadenas</b>	Compruebe la tensión, el desgaste, el lubricante, y los ajustes	X				
<b>Cables De Alambre</b>	Compruebe la tensión, el desgaste, y los ajustes	X				
<b>Resortes</b>	Compruebe la tensión, el desgaste, y los ajustes	X				
<b>Ruedas de espigas</b>	Compruebe la alineación, el desgaste, y el montaje	X				
<b>Poleas</b>	Compruebe la alineación, el desgaste, y el montaje	X				
<b>Bloques y cojines de UHMW</b>	Compruebe para saber si hay desgaste y quepa			X		
<b>Levas y Rodillos</b>	Compruebe para saber si hay desgaste y alineación	X				
<b>Carriles De la Transferencia</b>	Limpie con el desengrasador	X				
<b>Photoeyes</b>	Limpie con el paño suave o seque el aire de alta presión	X				
<b>Limitswitches</b>	Limpie la ruina y compruebe el brazo para saber si hay la libre circulación	X				
<b>Interruptor de proximidad</b>	Limpie la ruina y compruebe para saber si hay la operación apropiada	X				
<b>Interruptor pendiente</b>	Compruebe para saber si hay la operación apropiada			X		
<b>Interruptor Del Cierre</b>	Compruebe para saber si hay etiquetas de la operación apropiada y de seguridad			X		
<b>Interruptor Del Pie</b>	Compruebe para saber si hay la operación apropiada			X		
<b>Válvula De Pie</b>	Compruebe para saber si hay la operación apropiada			X		
<b>Luz Del Estroboscópico</b>	Compruebe para saber si hay la operación apropiada			X		
<b>Alarma Sana</b>	Compruebe para saber si hay la operación apropiada			X		
<b>Detector Del Movimiento</b>	Compruebe para saber si hay la operación apropiada			X		
<b>Aparato de medición De la Carga</b>	Compruebe para saber si hay la operación apropiada			X		
<b>Regulador de filtro de aire</b>	Compruebe y limpie la trampa y ajuste la presión	X				
<b>Válvula de solenoide</b>	Compruebe para saber si hay escapes de aire			X		
<b>Montaje del aire (bolso de aire)</b>	Compruebe para saber si hay escapes de aire	X				
<b>Línea Del Suministro de aire</b>	Compruebe para saber si hay escapes de aire	X				

\* Compruebe el tipo del cojinete para saber si hay la guarnición regreasable (del zerk). Algunos cojinetes pueden ser "sellar-para-vida" y no requieren volver a engrasar.