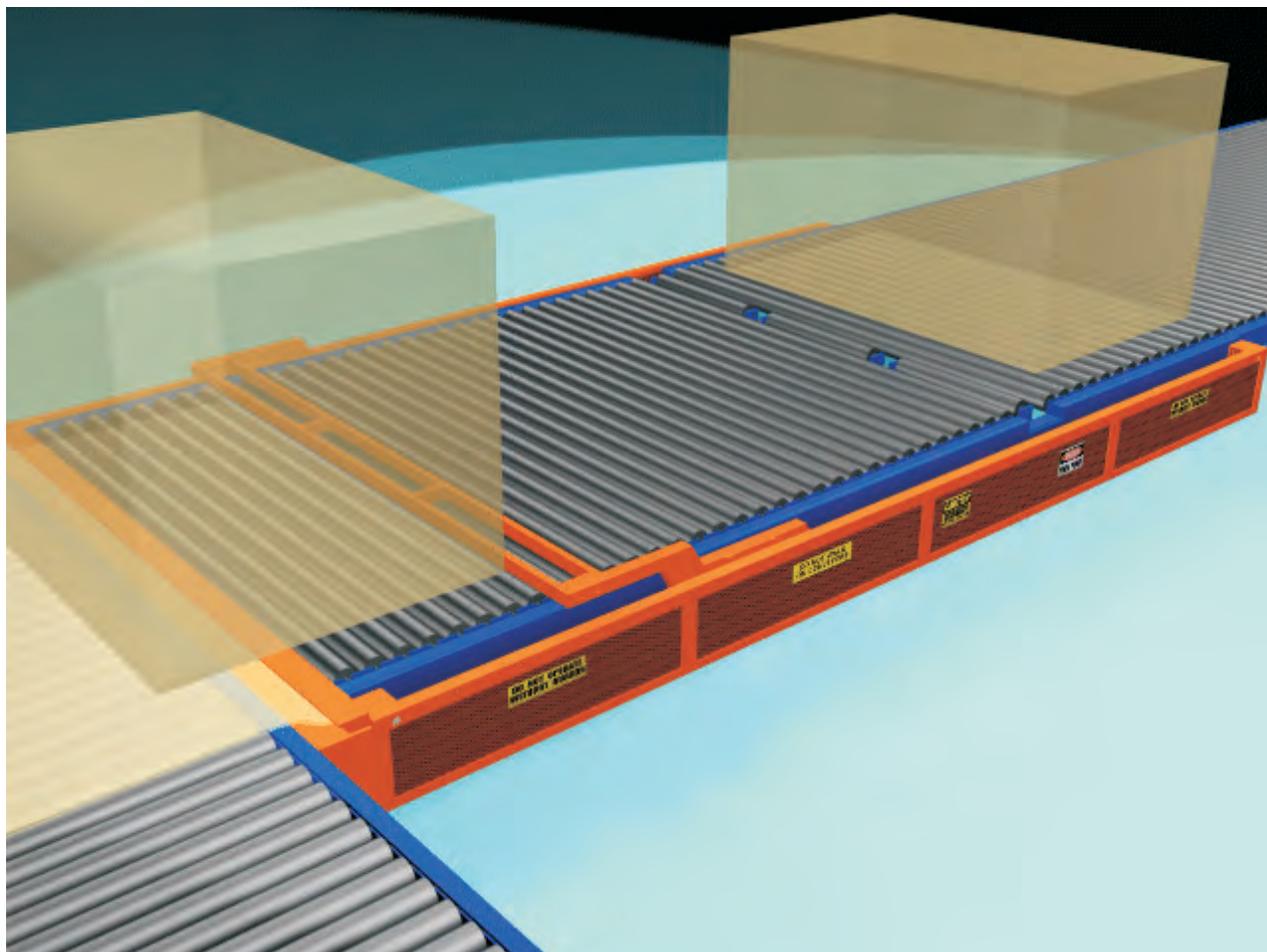


## **EMPUJADOR DE ENTRADA**



## **MANUAL DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO**



## TABLA DE CONTENIDOS

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>PAGE NO.</b>
Empujador de entrada	2
Seguridad	3
Piezas y Servicios	5
Informacion de Repuestos	7
Programa de mantenimiento	9

<b>LISTA DE ILUSTRACIONES</b>	<b>PAGE NO.</b>
A Empujador de entrada	2
B Localizacion de Senales de Seguridad	3
C Receptaculo de mando	4

<b>DIBUJOS DE ENSAMBLE</b>	<b>PAGE NO.</b>
1 PID Rodillos de carga	5
2 Ensamblaje de Force	6
3 Ensamblaje Libre	6
4 Brazo Deslizador	6
5 Pop-up Placa de Deslizador	6

Para ordenes de repuestos, por favor llamar, enviar faxcimitil o e-mail Systec a la siguiente dirección y/o numeros.

**SYSTEC** Conveyors Parts Department  
10010 Conveyor Drive  
Indianapolis, IN 46236

Tel 317.890.9230  
1.800.578.1755  
Fax 317.890.9232

On The Net @ <http://www.systecconveyors.com/>  
E-mail: [info@systecconveyors.com](mailto:info@systecconveyors.com)

---

## TRANSPORTADOR DE TRANSFERENCIA POR CADENAS

La información en este manual cubre el empujador de entrada (PID)

El PID es usado mayormente en las líneas centrales para transferir las cargas en forma perpendicular. También es utilizado en la intersección de planchas de fondo.

Este sistema ha sido diseñado para que cuando el cabezal este fuera de la posición de retraso, no hayae espacio entre los rodillos del transportador.

La operación de la unidad puede ser realizada tanto manual como automáticamente.



**EMPIJADOR DE  
ENTRADA**

Ilustración A

## Seguridad

La seguridad del transportador es similar a la seguridad de cualquier maquinaria o equipo de proceso. En muchas ocasiones, el transportador puede encender sin aviso. También, la mayoría de los rodillos en el transportador son libres y pueden causar lesiones si se caminan en ellos. Systec sugiere que secciones de entrenamiento en el uso apropiado de los transportadores debe ser incorporadas en el programa de capacitación de seguridad para todo el personal que trabaja cerca de ellos.

La siguiente ilustración muestra las etiquetas de seguridad provistas con todos los transportadores de Systec. Estas etiquetas deben ser colocadas para alertar al personal de los potenciales peligros causados por el uso indebido del equipo. Donde tráfico es requerido, el personal debe ser instruido en utilizar las planchas de paso.

Si usted requiere etiquetas adicionales, favor de contactarnos.



### ILUSTRACIÓN B

#### Notas:

Las etiquetas "no camine en el transportador" deben ser colocadas en intervalos de 15' al costado del transportador. Todos los motores y fotoceldas deben ser identificados como se muestran en los esquemáticos eléctricos

## Seguridad (cont.)

El desenchufe es un procedimiento muy importante de su departamento de mantenimiento. Systec provee desenchufes como son demostrados en ilustración C para cada motor de su sistema.

### DEENCHUFLE DE SEGURIDAD



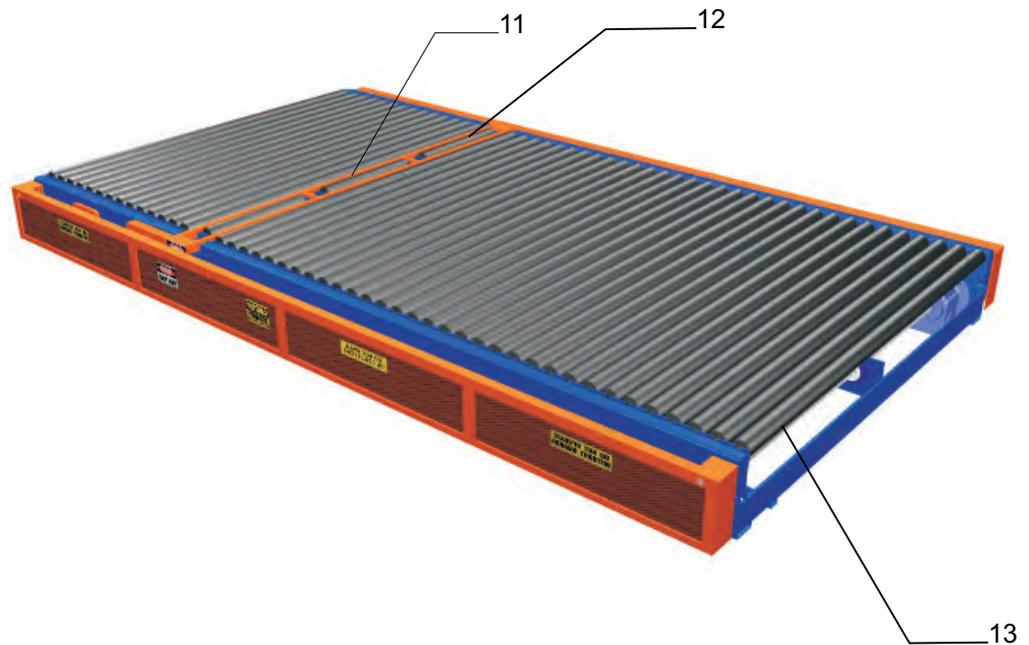
ILUSTRACION C

## PIEZAS Y SERVICIO

Los dibujos en esta sección están diseñados para ayudarlo en entender como cada componente de los transportadores es ensamblado. Las vistas explotadas le muestran como facilmente identificar la pieza que necesita servicio or repuesto.

Las paginas de identificación de piezas proveen el correspondiente número de diagrama e indica la cantidad de repuesto recomendada descripción, número de pieza, y cantidad de la orden. Para su conveniencia, esta forma se puede enviar a nuestro departamento de servicio para la sumición de ordenes. Una aceptación de orden sera enviada para confirmar su pedido indicando precio y fecha estimada de embarque.

El siguiente diagrama muestra al PID. La seccion intermedia que incluye un PID es diferente ya que los soportes tienen una apertura para facilitar líneas de aire y conductos electricos. Las secciones que preceden o siguen al LCD son juntas de forma normal. Los numerales son tipicos de los diagramas para todos los transportadores. En la página 11 usted encontrará la descripción y otra información como se desgloza a continuación.



### PID Y RODILLOS DE CARGA

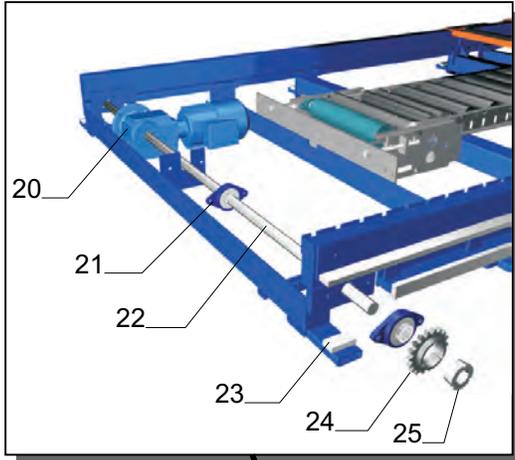
DIBUJO DE ENSAMBLE 1

## PIEZAS Y SERVICIO (cont.)

### DIBUJO DE ENSAMBLE 2

Notas:

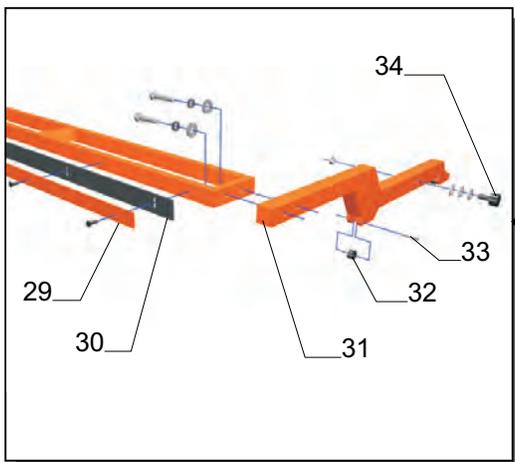
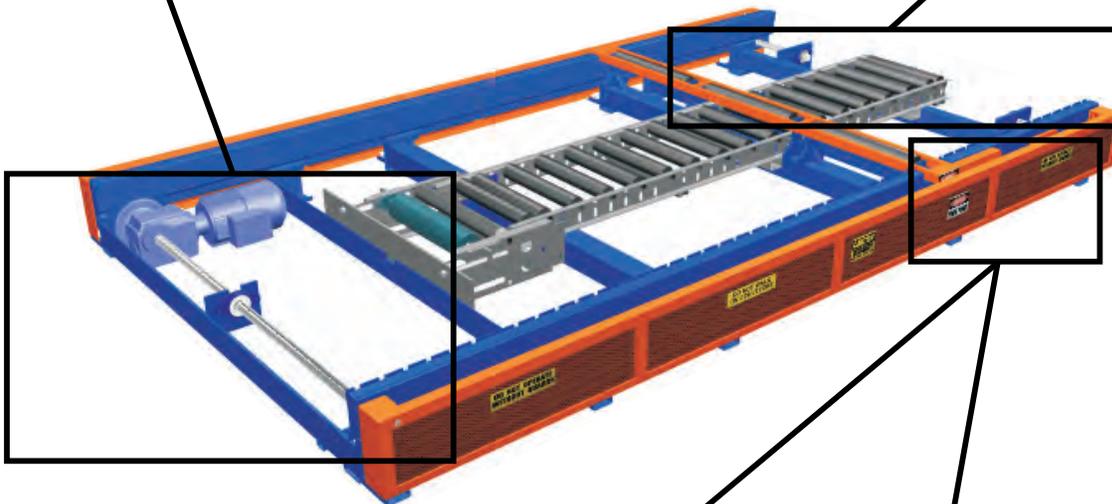
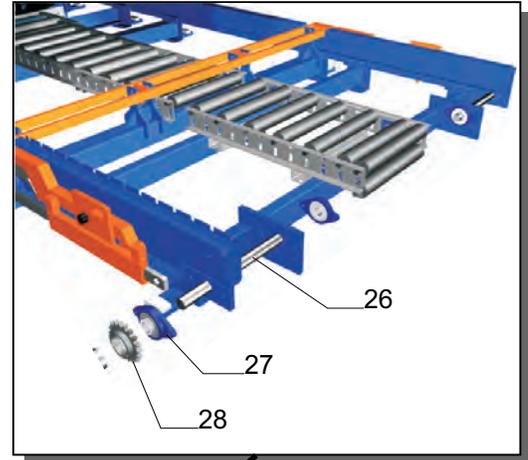
Por favor de proveer toda la información relacionada con la placa del motor



### DIBUJO DE ENSAMBLE 3

Notas:

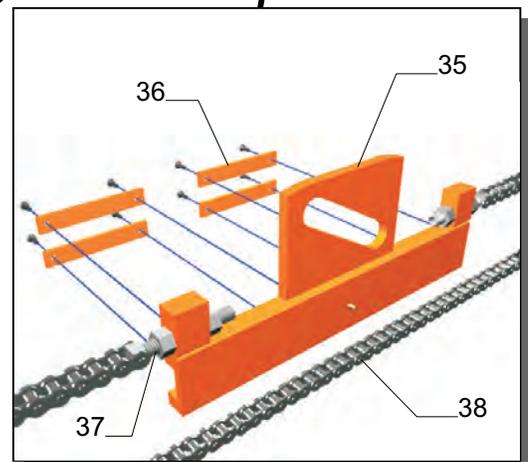
El plástico de empuje debe ser ajustado para que se deslice sobre los rodillos del transportador



### DIBUJO DE ENSAMBLE 4

Notas:

El cabezal de la cadena tiene ajuste en ambos lados para tensionar la cadena y alineación del tranvia



### DIBUJO DE ENSAMBLE 4

Notas:

El cabezal de la cadena tiene ajuste en ambos lados para tensionar la cadena y alineación del tranvia

## Lista de Piezas

Favor de asegurar que toda la información es proveida para que uste reciba los remplazos correctos. El departamento de piezas y servicio le puede asistir el obtener la pieza debida. Si tiene alguna pregunta comuniquese con nosotros al teléfono 800-578-1755.

Item	Qty.	Rec. Spare	Description	Part Number	Gr.	Order Qty.
1	2		Safety Label - Pinch Point	000-0301	-00	
2	2		Safety Label - Automatic Equipment	000-0300	-00	
3	4		Safety Label - Do Not Operate Without Guards	000-0302	-00	
4	1		Safety Label - Motorswitch Location	000-0307	-00	
5	1		Safety Label - Lock Out For Safety	000-0305	-00	
6	2		Safety Label - Do Not Walk On Conveyor	000-0303	-00	
10	1	1	Lockout Switch	000-0118	-95	
11	1		15" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, S.L.	10D0150	04	
	1		21" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, S.L.	10D0150	06	
12	2		12" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, S.L.	10D0150	03	
	2		15" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, S.L.	10D0150	04	
	2		21" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, S.L.	10D0150	06	
	2		27" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, S.L.	10D0150	08	
	2		33" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, S.L.	10D0150	10	
13	*		48" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, L.O.	10D0020	11	
	*		60" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, L.O.	10D0020	13	
	*		72" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, L.O.	10D0020	15	
	*		84" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, L.O.	10D0020	18	
	*		96" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, L.O., Galvanized	10D0019	00	
	*		__" Roller, 2-1/2" Dia., 11/16" HEX, 11ga, L.O.	**		
20	1	1	Gearmotor, Pop-Up Infeed Device	500-1500	-00	
21	3	1	Bearing, 2-Bolt Flange 1-3/8" Bore (Setscrew Locking)	580-2030	-00	
22	1		Pop-Up Infeed Driveshaft X 60-1/2" L.	19D0226	01	
	1		Pop-Up Infeed Driveshaft X 72-1/2" L.	19D0226	02	
	1		Pop-Up Infeed Driveshaft X 84-1/2" L.	19D0226	03	
	1		Pop-Up Infeed Driveshaft X 96-1/2" L.	19D0226	04	
	1		Pop-Up Infeed Driveshaft X 108-1/2" L.	19D0226	05	
23	8	2	Pop-Up Infeed Chain Wear Pad Mtg. Block (10'0" L. PID)	19A0017	00	
	10	2	Pop-Up Infeed Chain Wear Pad Mtg. Block (12'0" L. PID)	19A0017	00	
24	2	1	Sprocket, 60TL18 Taper Lock	550-1050	-00	
25	2	1	Bushing, 1610 TL 1-3/8" I.D. W/ 5/16" Keyway	560-0101	-00	
26	2		Pop-Up Infeed Idler Shaft X 19" L.	19D0228	00	
27	2	1	Sprocket, 60TL18 Taper Lock	550-1050	-00	
28	2	1	Bushing, 1610 TL 1-3/8" I.D. W/ 5/16" Keyway	560-0101	-00	
29	1		Pop-Up Infeed Wiper Mtg. Plate X 52-1/4" L.	19D0120	01	
	1		Pop-Up Infeed Wiper Mtg. Plate X 64-1/4" L.	19D0120	02	
	1		Pop-Up Infeed Wiper Mtg. Plate X 76-1/4" L.	19D0120	03	
	1		Pop-Up Infeed Wiper Mtg. Plate X 88-1/4" L.	19D0120	04	
	1		Pop-Up Infeed Wiper Mtg. Plate X 100-1/4" L.	19D0120	05	

## Lista de Piezas

Item	Qty.	Rec. Spare	Description	Part Number	Gr.	Order Qty.
30	1		Pop-Up Infeed Wiper X 52-1/4" L.	19D0121	01	
	1		Pop-Up Infeed Wiper X 64-1/4" L.	19D0121	02	
	1		Pop-Up Infeed Wiper X 76-1/4" L.	19D0121	03	
	1		Pop-Up Infeed Wiper X 88-1/4" L.	19D0121	04	
	1		Pop-Up Infeed Wiper X 100-1/4" L.	19D0121	05	
31	1		Pop-Up Infeed Head Support Arm Assembly - Right Hand	19D0105	01	
	1		Pop-Up Infeed Head Support Arm Assembly - Left Hand	19D0105	02	
32	6	2	Dowel Pin 1/4" X 1-1/2" L.	845-0345	-00	
33	6	2	Cam Follower 7/8" Dia. Non-Studded	985-9100	-00	
34	2	1	Cam Follower 1-1/4" Dia. 1/2-20	985-9000	-00	
35	1		Pop-Up Infeed Slide Weldment - Right Hand	19C0003	00	
	1		Pop-Up Infeed Slide Weldment - Left Hand	19C0004	00	
36	8		Pop-Up Infeed Slide Mechanism Retaining Plate	19B0006	00	
37	4		Screw, Square Head Set, 5/8-11 X 4" L.	785-2250	-70	
38	2	1	Chain #60 Import X 40'0" L. (10'0" L. PID)	540-0300	-00	
	2	1	Chain #60 Import X 44'0" L. (12'0" L. PID)	540-0300	-00	

**\* Por favor suminis tre la cantidad y/o lango para los item marcados**

## Programa de mantenimiento

Este Programa de Mantenimiento cubre todo tipo de transportadores y componentes. Algunas areas pueden que no sean aplicables a su sistema. Utilize esta guia como acesoramiento y ayuda para verificar que todos los compoentes y piezas sean debidamente mantenidos.

Componente	Inspeccion o servicio	Horas de operacion				
		500	1,000	2,500	5,000	10,000
Motores	Limpieza, ruidos, liqueos, montage	x				
	Nivel de aceite			x		
	Cambio de aceite					x
Bolines	Ruido				x	
	Pillow block (PB) y Flange Block (FB)	x				
	Montage, lubricacion		x			
Correas	Desgaste, Tension, Tramado	x				
Cadenas	Desgaste, Tension, lubricacion	x				
Resortes	Desgaste, Tension, Ajuste	x				
Cables	Desgaste, Tension, Ajuste	x				
Pinon	Alineacion, Desgaste, Montage	x				
Poleas	Alineacion, Desgaste, Montage	x				
Bloques plasticos	Desgaste	x				
Rolos y Guias	Desgaste y Alineacion	x				
Rieles de transferencia	Limpieza	x				
Fotoceldas	Limpieza con aire o trapo no abrasivo	x				
Limites	Limpieza y movimiento del brazo	x				
Switches	Operacion			x		
Valvulas	Operacion liqueos			x		
Alarmas visuales audibles	Operacion			x		
Detector de movimiento	Operacion			x		
Encoder	Operacion			x		
Reguladores	Operacion, ajuste y filtro	x				
Bolsas de aire	Liqueos	x				
Lineas suplidora de aire	Liqueos	x				