



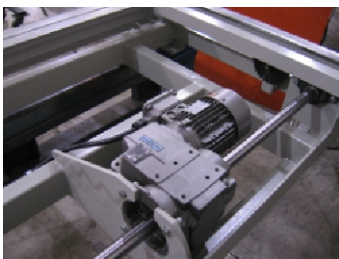
CONSTRUCCION GENERAL

El LCD de Systec cuenta con una construcción de un marco de acero totalmente soldado. Todas las partes móviles han sido resguardadas y etiquetadas para alertar al personal de los peligros potenciales que existen en cualquier tipo de maquinaria.



ADJUSTABILIDAD

Las plataformas del LCD son fácilmente ajustables por medio de la graduación de la tensión del cable y la cadena. Las plataformas plegables pueden ser igualmente ajustadas tanto en su posición vertical (arriba, abajo) como en su inclinación.



ENSAMBLAJE DE LA TRANSMISION

La transmisión ajustable de frecuencia variable del LCD percibe la presión aplicada, de tal modo cuando el sistema distingue que la carga ha sido centrada este procede a retirar las plataformas a su posición original.

DISPOSITIVO PARA CENTRADO DE CARGA



DESCRIPCION

El LCD de Systec es el método más efectivo para centrar una carga de manera automática.

Las características principales del LCD son las plataformas plegables y las plataformas fijas (opcionales), útiles para centrar o cantear paletas. Este proceso cuenta con una serie de sencillos pasos, que a la vez resultan esenciales; al momento de detenerse la carga (ya centrada) las plataformas (cuyo diseño incluye hendiduras para no interferir con el funcionamiento de los rodillos) avanzan hacia ella, las cuales posteriormente se incrustan por debajo de la lámina de cartón de protección. Una vez que la carga es centrada las plataformas se repliegan, doblando así la lamina de protección para la colocación de flejes. La transmisión ajustable de frecuencia variable percibe la presión aplicada, de tal modo que cuando el sistema distingue que la carga ha sido centrada este procede a retirar las plataformas a su posición original.

El LCD puede ser sencillamente adaptado a sus necesidades, esta disponible en una variedad de anchuras para adaptarse a cargas de distintos tamaños. Esta unidad puede ser acoplada en una Transportadora De Rodillos Impulsada Por Acumulación (PAR), Transportadora Impulsada Por Rodillos (PRO) o una Transportadora de Rodillos Por Gravedad (GRC).

El dispositivo LCD esta construido con acero totalmente soldado, utilizando piezas diseñadas mecánicamente y con precisos cortes láser para obtener un ensamblaje y funcionamiento preciso. Este es un dispositivo de bajo mantenimiento que aplica los diseños y características mas avanzadas de seguridad.

DISPOSITIVO PARA CENTRADO DE CARGA (LCD)

ESPECIFICACIONES

Medidas dentro de las dimensiones del marco.	96" (2,44 m), 120" (3.04 m) (96" (2,44 m) con doble sección de gravedad de 12" (30,48 cm.))
Longitudes Del Dispositivo	5'-0" (1,52 m)
Altura	12" (0,30 m) Estándar (Alturas mayores de 12" (0,30 m) disponibles)
Capacidad de la Transmisión	3.500 libras (1,75 toneladas)/unidad
Velocidades del Transportador	9,14, 12,19 y 18,29 metros por minuto
Unidad de Motor/Propulsión	Caja de cambios de instalación tipo ceja, 1 HP, 230/460voltios, 3-Fases, 60 Hertz, Estándar

CONSTRUCCION

Marco	Construcción de acero totalmente soldado.
Plataforma Plegable	Moldeado y corte de precisión láser, con hendiduras para mantener un óptimo desempeño y no interferir en la labor de los rodillos.
Riel de Plataforma	Riel en forma "T" de 2" (5,08 cm.)
Cabezal Trole	Ruedas dobles de 2 1/2" (6,35 cm.) de diámetro, con palpadores de leva de 1/2" (1,27 cm.)
Cadena de Transmisión	Cadena de Alta Resistencia #50
Cable Tensor	Cable de 13 filamentos entrelazado, con rosca arponada
Engranaje	Eje de transmisión de 1" (2,54 cm.) de diámetro
Roldana	Acero reforzado de 6 1/8" (15,56 cm.) de diámetro x 1" (2,54 cm.)
Eje de Transmisión	1 3/8" (3,49 cm.) de diámetro

OPCIONES DE CONTROL

Automático	Controles de posición con sensores electromecánicos
Manual	Operación a través de botones

