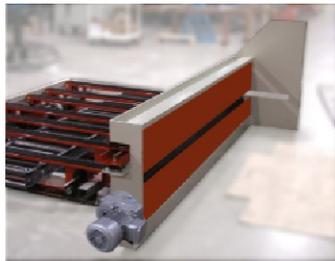




### **CONSTRUCCION GENERAL**

El DSD de Systec cuenta con una construcción de un marco de acero totalmente soldado. Esta unidad cuenta con componentes hechos a máquina, y con precisos cortes láser, lo que garantiza una mayor durabilidad y hace de este un dispositivo libre de mantenimiento.



### **ADJUSTABILIDAD**

El DSD de Systec no requiere de ajuste alguno una vez que ha sido instalado. El diseño de este dispositivo cuenta con un sistema de remoción de láminas propulsado por electricidad.



### **ENSAMBLAJE DE LA TRANSMISION**

El ensamblado de la transmisión consta de un eje hueco que se conecta de manera directa con el sistema de extracción de láminas.

## *DISPOSITIVO DE DESLAMINADO*



*PATENTE PENDIENTE*

### **DESCRIPCION**

El DSD de Systec es una sencilla unidad que ha sido meticulosamente diseñada con el propósito de remover las láminas de protección previamente colocadas en una carga de cartón corrugado.

Al igual que todos los productos de Systec Conveyors, el dispositivo DSD ha sido concebido con el propósito de ofrecer la mayor seguridad posible al operador. Con el DSD la separación de bandas es realizada por el trabajador desde un costado de la transportadora, disminuyendo así el riesgo de accidentes laborales. De este modo el operador puede doblar las láminas de protección, las cuales son encauzadas hacia el DSD mientras la transportadora transfiere la carga. Una vez que la carga ha sido centrada en el dispositivo el DSD es activado, este retiene y extrae la lamina de protección que se encuentra debajo de la pila de corrugado, a su vez el tope posterior integral se encarga de mantener la carga junta y en orden. Una vez finalizado el proceso de remoción la carga puede ser trasladada hacia la próxima estación.

El DSD es ideal para plantas procesadoras de corrugados que han sido previamente embalados y cuantificados. Toda maquina transformadora, que cuenta con un alimentador automático, requiere que la lámina de protección sea removida con anticipación, el DSD de Systec es el complemento idóneo para este tipo de aplicaciones.

Este dispositivo cuenta con la calidad inigualable de Systec, al igual que todas las transportadoras y dispositivos que tenemos disponibles para usted. El DSD esta construido con acero totalmente soldado, utilizando piezas diseñadas mecánicamente y con precisos cortes láser para obtener un ensamblaje y funcionamiento preciso. Este es un módulo de bajo mantenimiento que aplica los diseños y características mas avanzados de seguridad.

**DISPOSITIVO DE DESLAMINADO (DSD)**

# DISPOSITIVO DE DESLAMINADO (DSD)

## ESPECIFICACIONES

Medidas dentro de las dimensiones del marco.	28" (71,12 cm.) (En la sección alimentadora tipo cónica ubicada al final del dispositivo)
Longitud de las Secciones	10'-2 7/16" (3,05 m) Longitud General
Altura	12" (0,30 m) Estándar
Capacidad de la Transmisión	3.500 libras (1,75 toneladas)/unidad
Velocidad de Remoción	27,43 metros por minuto
Clasificación del motor	Instalación tipo ceja de 1HP. Cámara cilíndrica de 1 3/8" (3,49 cm.)
Requerimiento de Aire	80 PSI

## CONSTRUCCION

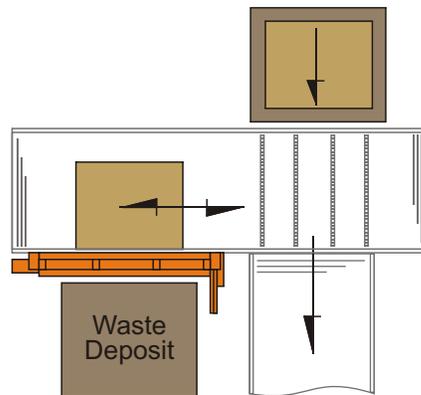
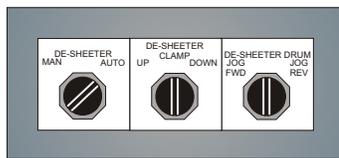
Marco	Construcción de acero totalmente soldado.
Tambores	6 5/8" (16,84 cm.) de diámetro x 96" (2,44 m) superficie x 1
Guías de cadena	1/2" (3,81 cm.) de diámetro. Eje vulcanizado
Polea Conductora	3" (7,62 cm.) de diámetro x 96" (2,44 m) superficie x 1" (2,54 cm.) de diámetro, polea móvil

## CARACTERISTICAS DE SEGURIDAD

Marco	Todas las partes móviles completamente resguardadas
-------	---

## OPCIONES DE CONTROL

Automático	Controles de posición con sensores electromecánicos remaches
Manual	Operación a través de botones



### Direct Feed Configuration

1. Edge justified load is fed directly into DSD.
2. Deck, or waste sheet(s) are stripped from load bottom.
3. Load is transferred with Chain Transfer Device to machine infeed line.

### Reversed Feed Configuration

1. Chain Transfer Device delivers load to DSD line, and edge justifies.
2. Load is reverse fed to DSD and deck, or waste sheet(s) are stripped from load bottom.
3. Load is conveyed back to Chain Transfer Device and is then transferred to machine infeed line.

